

# Bescheinigung

nach DIN 6701 über den Nachweis  
der Eignung zum Kleben von Schienenfahrzeugen und –fahrzeugteilen

Dem Unternehmen

**Kiepe Electric GmbH  
bei WSW mobil GmbH  
Werkstatt Vohwinkel**

wird für den Betrieb am Standort

**Vohwinkeler Str. 22  
42327 Wuppertal**

bescheinigt, dass er geeignet ist, klebtechnische Prozesse gemäß DIN 6701-2:2015 in folgenden Geltungsbereichen auszuführen:

## Instandsetzung von Klebungen Klasse A1

Geltungsbereich

Hauptfunktion der Klebverbindungen: D, S, F  
Vorbehandlungsverfahren: -  
Fertigungsverfahren: SO, TK, HU  
Prüfverfahren: DT, NDT, VIS  
Mechanisierungsgrad: M

verantwortliche Klebaufsichtsperson:  
gleichberechtigter Vertreter:

Herr René Langenbeck, geb. am 23.04.1963, EAE  
Herr Benjamin Kibies, geb. am 08.11.1984, EAS  
Herr Stephan Renner, geb. am 02.10.1966, EAS

Bemerkungen:

Diese Bescheinigung ist nur gültig in Verbindung  
mit dem aktuellen Eintrag im Online –Register.  
Weitere Bemerkungen siehe Rückseite.

Bescheinigung Nr.:

TC-K/6701/A1/F1-1/2023/923

Gültigkeit:

04. April 2023 - 22. Mai 2026

ausgestellt am:

04. April 2023

geändert am:

27. Juni 2023



Dipl.-Ing. Thomas Richter, Leiter der Anerkannten Stelle

### **Bemerkungen:**

- Klassifizierte Klebungen dürfen am Standort Wuppertal nur instandgesetzt werden, wenn sich eine Klebaufsicht vor Ort befindet
- Klassifizierte Klebungen dürfen nur instandgesetzt werden, nach einer eindeutigen Freigabe durch eine Klebaufsicht des Betriebs
- Bei Klebungen außerhalb des Fahrzeuges in der Halle der WSW werden im Geltungsbereich nur die Instandsetzung der Anbauteile auf dem Dach (C-Schienen, Halteplatte, Schellen) erfasst.

NDT: Eindringtest mit einer Fühlerlehre, Abhebeproofung nach Prüfspezifikation 776313.

### **Allgemeine Bestimmungen**

Mindestens zwei Monate vor dem Ablauf der Geltungsdauer ist bei der Anerkannten Stelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Eignung weiterhin bescheinigt werden soll.

### **Änderungen während des Gültigkeitszeitraums der Bescheinigung**

Bei Änderung der Anschrift des Unternehmens, Klasse der Bescheinigung, Klebaufsichtspersonen und bei einer beabsichtigten Änderung oder Ergänzung der „Hauptfunktion der Klebverbindung“ ist die Anerkannte Stelle unverzüglich zu informieren. Nach Prüfung der Sachlage durch die Anerkannte Stelle ist die Bescheinigung zu ändern.

Bei Änderungen oder Ergänzungen zentraler Prozesse oder in den Geltungsbereichsgruppen „Vorbehandlungsverfahren“, „Fertigungsverfahren“, „Prüfverfahren“, „Mechanisierungsgrad“ ist die Anerkannte Stelle zu informieren. Die Anerkannte Stelle entscheidet, die Änderungen vor Ort zu überprüfen und die Bescheinigung ggf. zu ändern.

### **Widerruf der Bescheinigung**

Die Aufsichtsbehörde oder der Aussteller dieser Bescheinigung kann die „Bescheinigung zum Kleben von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen“ widerrufen, wenn:

- 1) schwerwiegende Mängel in der bedingungsgemäßen Ausführung von Klebarbeiten nach dieser Norm bestehen,
- 2) schwerwiegende Mängel in der Klebaufsicht (außer Klasse A3) entsprechend dieser Norm bestehen,
- 3) keine anerkannte Klebaufsicht (außer Klasse A3) mehr vorhanden ist,
- 4) keine gültigen Qualifikationsnachweise des klebtechnischen Personals nach dieser Norm vorliegen,
- 5) andere Voraussetzungen nach dieser Norm nicht mehr erfüllt sind,
- 6) die Geltungsdauer abgelaufen ist,
- 7) der Anwenderbetrieb auf die Bescheinigung verzichtet.

Die Kenntnisnahme des Widerrufs ist vom Unternehmen gegenüber der Anerkannten Stelle schriftlich zu bestätigen. Die Aufsichtsbehörde ist durch die Anerkannte Stelle zu benachrichtigen.

### **Verteiler**

1. Antragsteller (Original)
2. EBA (Kopie)
3. Anerkannte Stelle (Kopie)

Aus Gründen der besseren Lesbarkeit wird in dieser Bescheinigung ausschließlich die männliche Form verwendet. Diese Entscheidung beruht auf rein sprachökonomischen Gesichtspunkten und stellt keine wie immer geartete Wertung dar.