

# k.Charger

MODULARES ALL-IN-ONE LADEGERÄT FÜR ÖPNV-  
UND FLOTTENBETREIBER VON BUSSEN UND LKW



Schaltschrankgehäuse (KC-ACXXX-CX)



Gehäuse für die Deckenmontage (CM-ACXXX-CX)

Unser schlüsselfertiger All-in-One-Charger ist für das Schnell- und Nachladen von schweren Motorfahrzeugen wie Busse und LKW ausgelegt. Der modulare 19-Zoll-Aufbau erlaubt mehrere Konfigurationen für unterschiedliche Energieversorgungssysteme und Leistungsansprüche,

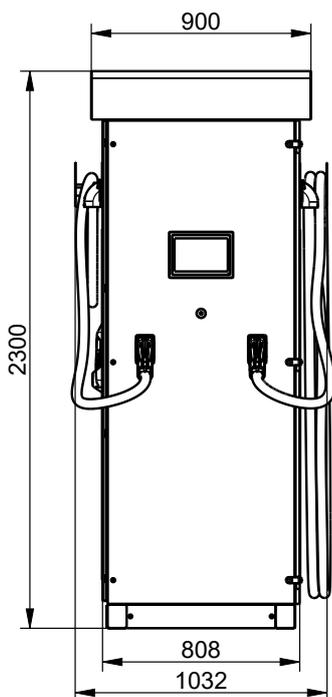
wie auch das Bereitstellen von kundenspezifischen Gehäuseformen. Standardmässig steht das All-in-One-Gerät als Schrankversion oder Spezialgehäuse zur Decken- oder Wandmontage zur Verfügung und kann ab Oberleitung oder öffentlichem Netz betrieben werden.

## Ihre Vorteile

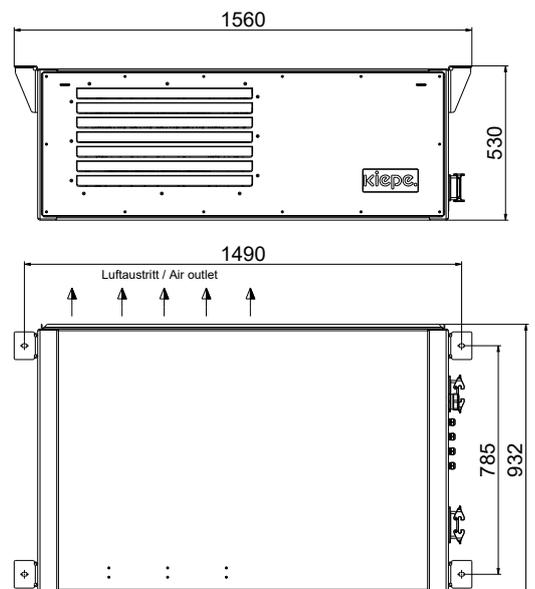
- Energieversorgung ab Oberleitung oder öffentlichem Netz
- Als Schaltschranklösung und im Gehäuse zur Decken- und Wandmontage verfügbar
- Skalierbar durch modulare Bauweise
- Ladeleistung von 60 kW – 240 kW pro Ladepunkt
- 4 oder 8 m Kabel mit CCS Combo-2-Stecker
- Einfache und intuitive Bedienung
- Nahtlose Integration in Standard Lademanagement-Software

## Zeichnung / Masse

KC-ACXXX-C2



CM-AC120-C2



## Technische Daten

Ladestationen ab Oberleitungsspannung 600 VDC und 750 VDC sind auf Anfrage ebenfalls erhältlich.

Ladeschnittstelle	KC-AC120-C2	CM-AC120-C2	KC-AC240-C2	CM-AC240-C2	KC-AC360-C2
Anzahl Ladepunkte	2		2		2
Leistung pro Ladepunkt <sup>1</sup>	Max. 60 kW		Max. 120 kW		Max. 180 kW
Schnellladen <sup>2</sup>	Max. 120 kW		Max. 240 kW		Max. 240 kW
Maximaler Ladestrom/ Ladepunkt	400 A		500 A		
Spannungsbereich	150 VDC ... 1000 VDC				
Fahrzeugverbindung	4 m Kabel mit CCS Combo-2-Stecker (optional 8 m)				
<b>Eingang AC</b>					
Nennleistung	130 kVA		260 kVA		390 kVA
Eingangsspannung	3x 400 VAC, 50 Hz (TN-S oder TN-C-S, L1/L2/L3/N/PE)				
Leistungsfaktor (cosφ)	≥ 0,98				
Klirrfaktor (THDi)	≤ 5 %				
<b>Mechanische Spezifikation</b>					
Gehäusetypp	Schaltschrank	Deckenmontage	Schaltschrank	Deckenmontage	Schaltschrank
Gewicht	ca. 370 kg	ca. 200 kg	ca. 460 kg	ca. 300 kg	ca. 550 kg
Kühlung	Forcierte Luftkühlung				
Schutzgrad	IP 54 (für Ausseneinsatz geeignet)				
<b>Umgebungsbedingungen</b>					
Betriebstemperatur	-20°C bis +55°C				
Relative Luftfeuchtigkeit	95 % (nicht kondensierend)				
Wirkungsgrad	≥ 95 %				
Geräuschpegel	≤ 65 dB in 1 m Abstand				
<b>Normen</b>					
Ladestation	IEC 61851-23				
Fahrzeugkommunikation	ISO 15118, VDV 261				
Backend Kommunikation	OCPP V2.0.1 / V1.6 JSON				
Produktkonformität	CE (Niederspannungs-, Maschinen- und EMV-Richtlinie)				

<sup>1</sup> Wenn an allen Ausgängen zeitgleich geladen wird.

<sup>2</sup> Die Funktion «Schnellladen» steht nur bei Geräten mit 2 Ausgängen zur Verfügung und ist nur möglich, wenn am zweiten Ausgang nicht geladen wird.

## Fokus

Mit dem modularen und skalierbaren Baukastensystem bieten wir eine Lösung, die sich perfekt an die individuellen Anforderungen von Verkehrsbetrieben und Logistikzentren anpasst. Ob Depotlösungen für Busflotten oder massgeschneiderte Ladeinfrastruktur für Sonderfahrzeuge - unsere Produktpalette liefert die Flexibilität, die moderne Betreiber benötigen. Höchste Zuverlässigkeit und ein Design, das auf schnellen und einfachen Unterhalt optimiert ist, garantieren maximale Betriebsbereitschaft bei minimalen Ausfallzeiten - ein entscheidender Faktor für die Kontinuität im

Linienbetrieb. Die robuste Bauweise und die Möglichkeit, das System an unterschiedliche Einsatzorte und Gehäuseformen anzupassen, machen unser Ladegerät zur idealen Wahl für städtische Verkehrsbetriebe, Ingenieurbüros und Flottenbetreiber. Mit unserer Lösung bieten wir die Grundlage für eine zukunftssichere und effiziente Ladeinfrastruktur, die den steigenden Anforderungen des klimafreundlichen ÖPNV gerecht wird. Flexibel, leistungsstark und für eine nachhaltige Mobilität gemacht - für alle, die Menschen und Städte bewegen.

### Intelligentes Laden

Unsere Ladestation setzt auf die vSECC-Technologie von Vector, eine der führenden Steuerungslösungen für sicheres und effizientes Laden von Elektrofahrzeugen.

- **Schnell & Sicher**  
Optimierte Ladeprozesse für maximale Effizienz
- **Kommunikationsstark**  
Unterstützung gängiger Standards wie ISO 15118 & OCPP
- **Zukunftssicher**  
Update-fähig für kommende Technologien

### Einfache Diagnose & Wartung

Unsere Ladestation bietet eine intuitive Bedienung und zuverlässige Statusanzeige für eine reibungslose Nutzung und Wartung:

- **10"-Touchscreen**  
Komfortable Bedienung, direkte Steuerung und detaillierte Diagnoseanzeigen (Standard bei Schrankgehäusen)
- **Flexible Statusanzeige**  
Für Spezialgehäuse, wie z. B. bei Deckenmontagen, sorgt eine abgesetzte Leuchtsäule für klare Status- und Ladeanzeigen
- **Modulares 19"-Design**  
Einfache Wartung und schneller Austausch dank standardisierter Module; reduziert Ausfallzeiten und erleichtert die Lagerhaltung

